

# 北京科技大学货物与服务单一来源采购

## 公示内容（参考模板）

采购项目	“2024HP162 项目”代购双主轴车铣复合加工机床采购项目	采购项目负责人	王宝雨
拟采购货物或服务的详细说明	品牌：涌佳 类型：双主轴车铣复合加工机床 型号：YK52S 制造商：玉环佳欧数控机床制造有限公司 技术参数：最大加工外径不小于 100mm；最大加工长度不小于 100mm；第一主轴 Z 行程不小于 120mm；第二主轴 Z 行程不小于 120mm。具体详细参数见《方形产品高效自动化加工装置技术协议》。		
单一来源采购原因及相关说明	“2024HP162 项目”需方在相关合同和技术协议中明确指定了代购机床的品牌、型号、参数及制造商。 经调研，玉环佳欧数控机床制造有限公司提供的机床在性能指标方面具有市场唯一性，同时北京北方夏米尔机电有限公司是玉环佳欧数控机床制造有限公司在京津冀、山西、内蒙古地区的指定授权经销商，是该机床在以上地区的唯一合法供应渠道。 国内其他代理商无合法授权无法提供该设备，市场不存在其他合法采购渠道，北京北方夏米尔机电有限公司具备供货资质和售后服务能力。		
拟成交供应商	名称：北京北方夏米尔机电有限公司		
	地址：北京市朝阳区朝阳路 8 号 4 层 1 单元 421		
公示期限	年 月 日至 年 月 日（不少于 5 个日历日）		
招采中心联系方式	联系地址：北京市海淀区学院路 30 号北京科技大学招标与采购管理中心货物与服务采购科（办公楼 106 室）		
	联系人：秦 岚	联系电话：010-62332135	

采购项目负责人签字：



2026年 5 月 9 日

无需论证

# 北京科技大学货物与服务单一来源采购论证报告

审核人:

采购项目	“2024HP162 项目”代购双主轴车铣复合加工机床采购项目		预算金额 (万元)	82.00	
拟成交 供应商	北京北方夏米尔机电有限公司				
专家论证 意见  [ 预算金额 50 万元 (不 含) 以下的, 至少需要由 3 位专家进 行论证; 50 万元 (含) 以 上的, 至少 需要由 5 位 专家进行论 证, 其中至 少有 1 位校 外专家 ]	受北京科技大学委托, 就“2024HP162 项目”代购双主轴车铣复合加工机床采购项目进行单一来源采购论证。经查阅资料及调研, 形成论证意见如下: 根据中核北方核燃料元件有限公司 (需方) 与北京科技大学 (供方) 签订的《方形产品高效自动化加工装置采购合同》及《技术协议》, 供方代购车铣复合加工机床 1 台, 指定品牌为涌佳、型号 YK52S, 制造商为玉环佳欧数控机床制造有限公司。主要参数: 最大加工外径≥100mm, 最大加工长度≥100mm, 第一、二主轴 Z 行程均≥120mm, 其余参数以技术协议为准。 3 制造商针对需方特殊材质产品的切削需求进行研发多年, 对主轴、卡盘、冷却系统、润滑系统、数控系统等配置进行改进优化设计, 完全满足技术协议要求。 经调研, 该制造商生产的 YK52S 机床在性能指标上具有市场唯一性。北京北方夏米尔机电有限公司作为该制造商在京津冀、山西、内蒙古地区的指定授权经销商, 系该机床在上述地区的唯一合法供应渠道。国内其他代理商无合法授权无法提供该设备, 市场不存在其他合法采购渠道。该公司具备供货资质和售后服务能力。 综上, 本项目拟采购的双主轴车铣复合加工机床具有技术唯一性与供应商唯一性, 可采用单一来源方式采购。				
	论证专家签字:				
	组成	姓名	单位	职称/职务	签字
	组长	尹忠俊	北京科技大学	教授	 2026 年 5 月 9 日
	组员	张明	中国航天科技五院	研究员	 2026 年 5 月 9 日
	组员	秦勤	北京科技大学	教授	 2026 年 5 月 9 日
	组员	陈平	北京科技大学	教授	 2026 年 5 月 9 日
组员	李俊玲	北京科技大学	副教授	 2026 年 5 月 9 日	
其他 需要 说明 情况	无				

预算金额 10 万元 (含) 以上, 申请采用单一来源方式采购的, 需由采购项目负责人组织专家论证并填写此论证报告 (含附件), 连同采购申请表一并提交。

沃爾斯頓

：人對中